

SVR10 和 SVR3L 的加工过程

12月5日，越南橡胶年会在胡志明市举行。笔者有幸参加了年会，并在会议后参观了几家越南工厂，在越南朋友的陪同下，详细了解了越南10号和3L的加工全过程。

越南10号质量的好坏70%取决于原料，30%取决于工艺和配方。而工厂中的原料大致分为两种，一种是大块的原料，颜色比较白，另一种是比较小，比较黑。大块的原料生产出来的10号质量较好，能达到越南国家标准，没有生胶粒和白点，杂质较少。小块原料因为很多胶粒已经凝固并被氧化，在烤箱中没有办法烤均匀，会形成生胶粒。

■10号胶的生产工艺和流程如下：将原料用机器粉碎成小块，放到清洗池中用水冲洗，然后用网眼更小的机器再次粉碎，最后原料被粉碎成直径为3-5毫米的胶粒，并在水池中搅拌，使砂粒和粉尘沉淀到水底，胶粒漂浮在水面上。将胶粒放入容器，推入烤箱烘烤，烤完称重，然后压制成块，打成托盘。

第一步：原料



第二步：初步粉碎，搅拌冲洗



第三步：粉碎



第四步：冲洗



第五步：放入烘烤槽，烘烤



第六步：称重，压缩成块



第七步： 包装，打托盘



■ **3L 胶的生产工艺和流程如下：**3L 的原料是天然乳胶，农民割胶后，将胶水装在塑料袋中，必须尽快送到加工厂，工厂用纱网将胶乳初步过滤，让后放入搅拌池内和氨水混合，然后将混和物导入凝固槽内凝固，等凝固成型，用水冲洗后，将凝固物粉碎成细小颗粒，放入烤箱烘烤，然后称重，压缩成型，打包。

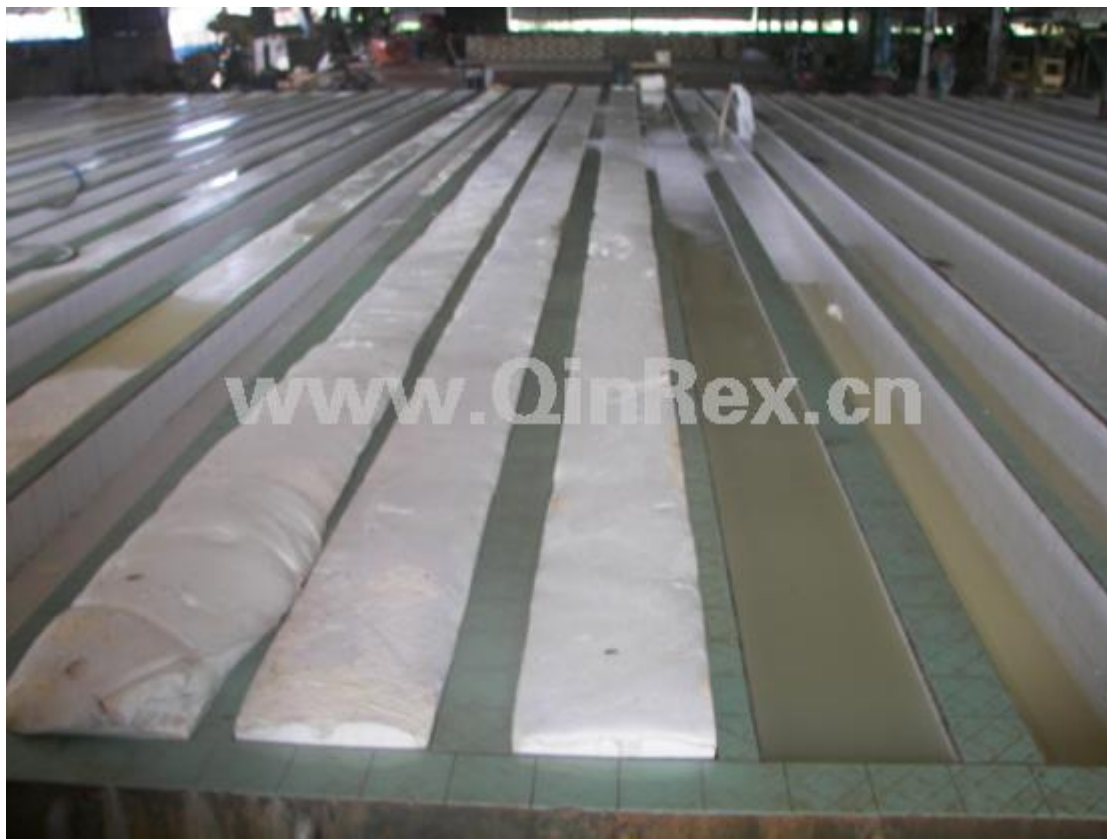
第一步：胶水过滤



第二步：氨水搅拌



第三步： 在凝固槽里凝固



第四步： 冲洗并粉碎



第五步： 烘烤，打包



作 者:王鹏
联系电话:0532-86766250